



REGLAS DE ELECCIÓN

La longitud utilizable

La longitud utilizable se calcula en función del tipo de agujero que reciba el filete inserto, de la siguiente manera:

Agujero pasante:

La longitud máxima utilizable E es igual a la longitud de base del roscado D menos 0,75 x el paso:

$$E = D - 0,75 \times \text{paso}$$

Ejemplo: para un filete métrico M8 x 125 y de longitud 2,5d:

$$E = 20,00 - 0,75 \times 1,25 = 19,06$$

Agujero ciego:

La longitud utilizable sin ruptura de la cola F es igual a la longitud de base del roscado D menos 1,50 x el paso:

$$F = D - 1,5 \times \text{paso}$$

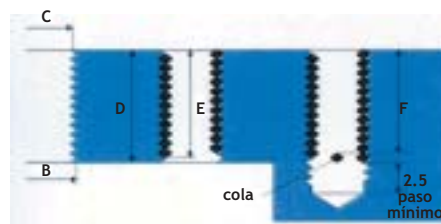
Ejemplo: para un filete métrico M8 x 125 y de longitud 2,5d:

$$F = 20,00 - 1,50 \times 1,25 = 18,12$$

Longitud nominal

Este cuadro permite definir la longitud mínima del FILTEC que se va a elegir en función del material y de la clase del tornillo.

Estos valores, si bien corresponden a una buena medida proporcional para una utilización con toda seguridad, están dados a título indicativo*.



Espesor de las paredes

Las indicaciones dadas más abajo a título indicativo* nos permiten aproximar el tamaño del espesor de la pared en los casos de aleaciones de aluminio moldeadas o laminadas con una longitud de 1,5d*.

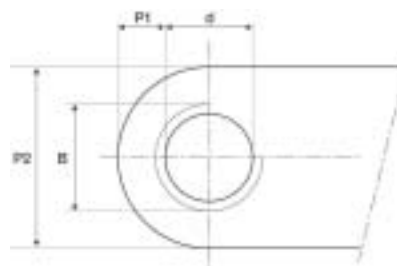
d= diámetro nominal

B= Ø exterior del roscado

P= espesor de la pared

P1 mínimo = 0,375 x B

P2 mínimo = 1,75 x B



* Un estudio preciso es indispensable para determinar los valores exactos en los diferentes casos.

Rm (N/ mm2)	Clase de Tornillo								
	3,6 4,6	4,8 5,6	5,8 6,6	6,8 6,9	8,8	9,8	10,9	12,9	14,9
hasta 100	1,5 d	1,5 d	2 d	2,5 d	3 d	3 d	-	-	-
> 100 - 150	1,5 d	1,5 d	2 d	2 d	2,5 d	2,5 d	2,5 d	2,5 d	3 d
> 150 - 200	1 d	1,5 d	1,5 d	1,5 d	2 d	2 d	2 d	2,5 d	2,5 d
> 200 - 250	1 d	1 d	1,5 d	1,5 d	1,5 d	1,5 d	2 d	2,5 d	2,5 d
> 250 - 300	1 d	1 d	1 d	1 d	1,5 d	1,5 d	1,5 d	2 d	2 d
> 300 - 350	1 d	1 d	1 d	1 d	1 d	1,5 d	1,5 d	1,5 d	2 d
> 350 - 400	1 d	1 d	1 d	1 d	1 d	1 d	1,5 d	1,5 d	1,5 d
> 400	1 d	1 d	1 d	1 d	1 d	1 d	1,5 d	1,5 d	1,5 d