

COMO CREAR LA REFERENCIA

Ejemplo de elección

Filete:

FILTEC+ = PREFIJO SF+

Ø y paso:

M8 x 1,25

Material:

AC (Acero Inox 18/8 calibrado en frío)

Longitud de base:

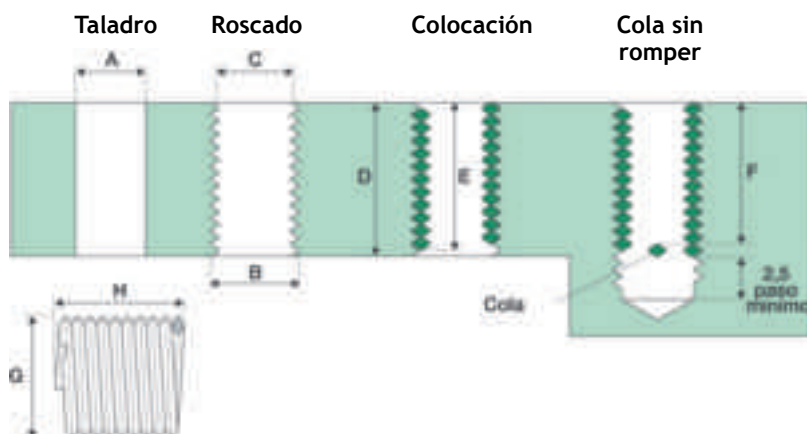
(con relación al diámetro 1,5d x 8=12)

Descripción

FILTEC+ M8 x 1,25 AC 12

Referencia

SF+8125.12



Ø y paso nominal	x d	D: long. de base del roscado	REFERENCIA SF+	H: Número de espiras en estado libre	G: Ø en estado libre mín. - máx.	A: Taladrado		Roscado	
						Ø broca	Tolerancias mínimo máximo	B: Ø Ext. mín.	C: Ø Sobre costados
M 6 x 1,00	1 d	6,00	SF+6100.6	4,2 ^{+0,42}	7,60 ± 0,30	6,30	6,217 + 0,190	7,300	6,650 + 0,092
	1,25 d	7,50	SF+6100.7,5	5,4 ^{+0,47}					
	1,5 d	9,00	SF+6100.9	6,9 ^{+0,53}					
	2 d	12,00	SF+6100.12	9,6 ^{+0,64}					
	2,5 d	15,00	SF+6100.15	12,3 ^{+0,76}					
3 d	18,00	SF+6100.18	14,6 ^{+0,85}						
M 7 x 1,00	1 d	7,00	SF+7100.7	5,3 ^{+0,47}	8,65 ± 0,35	7,30	7,217 + 0,190	8,300	7,650 + 0,092
	1,5 d	10,50	SF+7100.10,5	8,2 ^{+0,60}					
	2 d	14,00	SF+7100.14	11,1 ^{+0,72}					
	2,5 d	17,50	SF+7100.17,5	14,3 ^{+0,85}					
	3 d	21,00	SF+7100.21	17,4 ^{+0,98}					
M 8 x 1,00	1 d	8,00	SF+8100.8	6,1 ^{+0,61}	9,85 ± 0,55	8,30	8,217 + 0,190	9,300	8,650 + 0,092
	1,5 d	12,00	SF+8100.12	9,5 ^{+0,81}					
	2 d	16,00	SF+8100.16	12,9 ^{+1,01}					
	2,5 d	20,00	SF+8100.20	16,5 ^{+1,23}					
	3 d	24,00	SF+8100.24	19,9 ^{+1,43}					
M 8 x 1,25	1 d	8,00	SF+8125.8	4,7 ^{+0,32}	9,85 ± 0,15	8,40	8,271 + 0,212	9,624	8,812 + 0,099
	1,25 d	10,00	SF+8125.10	6,0 ^{+0,34}					
	1,5 d	12,00	SF+8125.12	7,4 ^{+0,36}					
	2 d	16,00	SF+8125.16	10,6 ^{+0,41}					
	2,5 d	20,00	SF+8125.20	13,5 ^{+0,46}					
3 d	24,00	SF+8125.24	16,4 ^{+0,50}						
M 9 x 1,25	1 d	9,00	SF+9125.9	5,3 ^{+0,32}	10,85 ± 0,15	9,40	9,271 + 0,212	10,624	9,812 + 0,099
	1,5 d	13,50	SF+9125.13,5	8,6 ^{+0,37}					
	2 d	18,00	SF+9125.18	11,9 ^{+0,42}					
	2,5 d	22,50	SF+9125.22,5	15,3 ^{+0,46}					
	3 d	27,00	SF+9125.27	18,1 ^{+0,50}					

También disponibles en UNC y UNF