

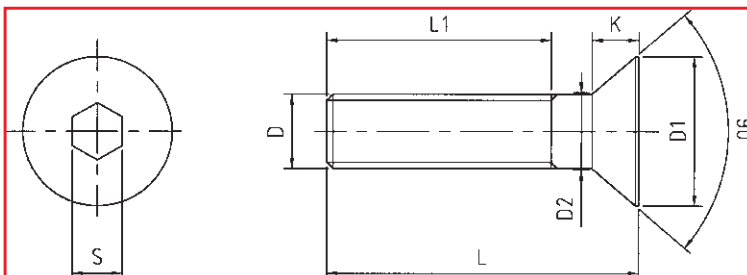


**Material**  
Acero tratado.

**Norma**  
BS 2470

D	3/16W	1/4W	5/16W	3/8W	1/2W	5/8W	3/4W
D1 min.	0.314	0.420	0.527	0.635	0.870	1.064	1.280
D2 max.	0.217	0.280	0.342	0.405	0.530	0.655	0.780
K	0.087	0.116	0.146	0.174	0.233	0.291	0.349
S	3/32	5/32	3/16	7/32	5/16	3/8	3/8
Hilos/ "	24	20	18	16	12	11	10
L1	Ver páginas 38 y 39						
Par de apriete (Nm)**	3	14.5	25	38	102	201	226
L	3/8	3/8	1/2	1/2	3/4	1 1/4	1 1/2
	1/2	1/2	5/8	5/8	1	1 1/2	1 3/4
	5/8	5/8	3/4	3/4	1 1/4	1 3/4	2
	3/4	3/4	1	1	1 1/2	2	2 1/2
	1	7/8	1 1/4	1 1/4	1 3/4	2 1/2	3
	1 1/4	1	1 1/2	1 1/2	2	3	3 1/2
	1 1/2	1 1/4	2 1/2	1 3/4	2 1/2	3 1/2	4
		1 1/2		2	3		
		1 3/4		2 1/2			
		2		3			
	2 1/2						

1 U  
 10 U  
 25 U  
 50 U  
 100 U  
 200 U



**Propiedades mecánicas:**

Dureza: 38 Hrc mínimo.  
Alargamiento mínimo a la ruptura : 8 %  
Temperaturas de empleo: -29 ° a + 204 °C

**Notas:**

Los tornillos por encima del trazo oscuro están roscados hasta la cabeza.

\*\* Valores recomendados para los tornillos Holo-Krome.