

ESPECIFICACIONES TECNICAS LAS DIFERENTES CALIDADES

8.8, 10.9, 12.9 son todas clases de resistencia. Normalmente se cree que la clase indica la calidad del producto, esto en parte es cierto, pero lo que no indica exactamente son todas las propiedades porque las normas no exigen un acero de aleación determinado y, además, en los tornillos de cabeza cilíndrica con hexágono interior existen otros factores que determinan si el producto es o no de **ALTA RESISTENCIA**, como la calidad e integridad de las zonas de tensión como los hilos de la rosca y el radio de la cabeza.

¿Porqué exigimos nosotros los aceros aleados?

Con el acero aleado obtendremos una clase 12.9 que asegura el endurecimiento en el corazón del acero y nos permite, a base de tratamiento térmico, proceder al templado justo hasta que son atendidas todas las propiedades de la calidad 12.9.

Las aleaciones que utilizamos mejoran la dureza, la ductilidad y la resistencia a altas temperaturas que ofrecen menos pérdida de tensión y permite más resistencia a la fatiga.

En consecuencia es importante comprender que la calidad 12.9 no es solamente un indicador de resistencia, es también la unión de la calidad resultante de las operaciones de fabricación. La aleación del material es muy importante ya que las condiciones de funcionamiento están especificadas.

La resistencia a la temperatura exige un equilibrio muy minucioso entre el cromo, el molibdeno, el vanadio y el cobalto.

