



Tornillos de cabeza cilíndrica con hexágono interior HK 12.9 ISO 4762 (DIN 912) cincado blanco



Material

Acero tratado cincado blanco electrolítico incluyendo un proceso de desfragilización de 18 a 23 horas de horneado

Normas

ISO 4762 - DIN 912 - NFE 25125 - ISO 898/1 Grado 12.9

Abastecimiento

En este producto para conservar la seguridad y trazabilidad, aconsejamos la compra en cajas precintadas, en caso de detalle no nos hacemos responsables de la trazabilidad del producto.

D	003	004	005	006	008	010	012	016	020
Paso	50	70	80	100	125	150	175	200	250
D1 max.	5.68	7.22	8.72	10.22	13.27	16.27	18.27	24.33	30.33
D2 max.	3.6	4.7	5.7	6.8	9.2	11.2	13.7	17.7	22.4
K max.	3	4	5	6	8	10	12	16	20
S nom.	2.5	3	4	5	6	8	10	14	17
L1 min.	18	20	22	24	28	32	36	44	52
Par de apriete (Nm)**	3.24	7.55	15.20	25.79	61.78	117.7	215.7	529.6	1029.7
L	006	008	008	010	012	016	020	030	035
	008	010	010	012	014	018	025	035	040
	010	012	012	014	015	020	030	040	045
	012	014	014	015	016	022	035	045	050
	015	015	015	016	018	025	040	050	055
	016	016	016	018	020	030	045	055	060
	020	020	018	020	022	035	050	060	070
	025	025	020	022	025	040	055	065	080
	030	030	025	025	030	045	060	070	100
	035	035	030	030	035	050	065	075	
		040	035	035	040	055	070	080	
			040	040	045	060	075	090	
			045	045	050	065	080	100	
			050	050	055	070	090		
			060	055	060	080	100		
			070	060	065	090			
				070	100				
				075					
				080					

1 U
 10 U
 25 U
 50 U
 100 U
 200 U

Propiedades mecánicas:

Resistencia a la ruptura : 1220 N/mm² (124 kg/mm²) mínimo

Dureza : 39 Hrc mínimo

Alargamiento mínimo a la ruptura : 8 %

Temperaturas de empleo: -29 ° a + 204 °C

Notas:

Los tornillos por encima del trazo oscuro están roscados hasta la cabeza.

Los tornillos por debajo del trazo oscuro están parcialmente roscados: L1 = (2 x D) + 12

** Valores recomendados para los tornillos Holo-Krome

