



**Pasador guía**

Guide pins  
Goupille guide  
Cavilha guia

**Para montaje automático**  
Designed for automatic assembly  
Pour montage automatique  
Para montagem automática

**ES Ventajas**

- Cumple con la norma ISO 2338 y ISO 8734
- Fabricado sin mecanizar
- Beneficio en costes (series medias y largas)
- Fabricación respetuosa con el medio ambiente
- Gran selección de materiales
- Sin rebabas

**EN Advantages**

- Approval to standards ISO 2338 and ISO 8734
- Manufactured without machining
- Cost advantages (medium and large series)
- Environmentally friendly manufacture
- Large choice of materials
- No burrs

**FR Avantages**

- Selon norme ISO 2338 et ISO 8734
- Acier de décolletage
- Coûts réduits (moyennes et longues séries)
- Fabrication respectant l'environnement
- Large choix de matières
- Sans bavures

**PT Vantagens**

- Cumpre a norma ISO 2338 e ISO 8734
- Fabricado sem usinagem
- Benefício em custos (séries médias e longas)
- Fabricação que respeita o meio ambiente
- Grande seleção de materiais
- Sem rebarbas

Acero de fácil mecanizado, acero para rodamientos, acero de cementación, acero inoxidable y otros aceros estructurales. En ciertos materiales el pasador puede ser templado.

Free cutting steels, roller bearing steels, case hardened steels, stainless steels and general constructional steels - also in the hardened condition.

Acier de décolletage, acier pour roulements, acier cémenté, acier inoxydable et autres aciers de structure. Dans certaines matières la goupille peut être trempée.

Acero de corte rápido, aço para rolamentos, aço de cimentação, aço inoxidável e outros aços estruturais. Em determinados materiais o Cavilha pode ser temperada.

**Artículo bajo consulta sujeto a cantidades mínimas**  
Item being searched is subject to a minimum order  
Produit sur demande avec quantités minimum  
Artigo sob consulta, sujeito a quantidades mínimas

**Ejemplos de diseños** · Design examples · Exemples d'applications · Exemplos de desenhos



d	m6	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	m6	d
r		0,3	0,6	0,6	0,8	1,0	1,0	1,2	1,2	1,2	1,2		r
d <sub>2</sub>	≈	3,0	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0	11,0	12,0	14,0	≈	d <sub>2</sub>
k	≈	0,15	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	≈	k
c	≈	0,8	0,8	1,2	1,4	1,6	2,0	2,5	2,7	3,0	3,5	≈	c
l	≥	10	8	8	10	12	12	14	16	25	25	≥	l
	≤	50	60	80	80	100	100	115	120	120	120	≤	