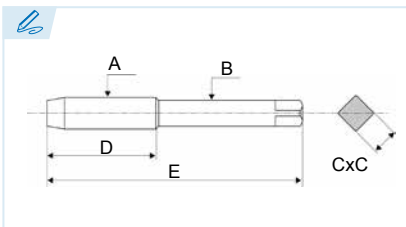


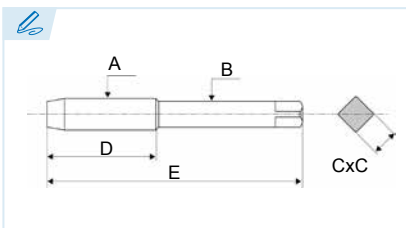
Machos para filetes insertos
Tap for thread inserts
 Tarauds pour filets rapportés
 Machos para insertos roscados

Tipo AE (finalizador con entrada)
AE type (finishing tap with runout)
 Type AE (finisseur avec entrée)
 Tipo AE (finalizador com entrada)



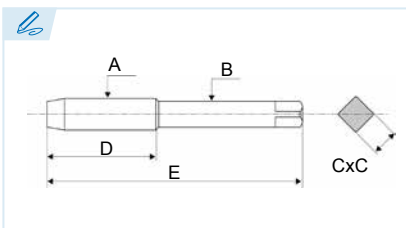
Machos para filetes insertos
Tap for thread inserts
 Tarauds pour filets rapportés
 Machos para insertos roscados

Tipo SE (finalizador sin entrada)
SE type (finishing tap without runout)
 Type SE (finisseur sans entrée)
 Tipo SE (finalizador sem entrada)



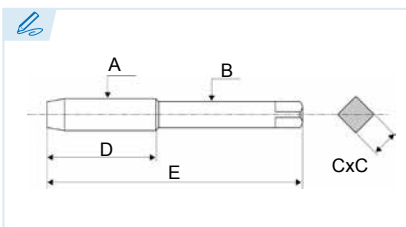
Machos para filetes insertos
Tap for thread inserts
 Tarauds pour filets rapportés
 Machos para insertos roscados

Tipo EB (desbastador)
EB type (undersized tap)
 Type EB (ébaucheur)
 Tipo EB (desbastador)



Machos para filetes insertos
Tap for thread inserts
 Tarauds pour filets rapportés
 Machos para insertos roscados

Tipo GH (canal helicoidal)
GH type (spiral gudgeon)
 Type GH (goujures hélicoïdales)
 Tipo GH (canal helicoidal)



Machos para filetes insertos
Tap for thread inserts
 Tarauds pour filets rapportés
 Machos para insertos roscados

Tipo GUN (sección GUN)
GUN type (GUN section)
 Type GUN (coupe GUN)
 Tipo GUN (secção GUN)

ES	EN	FR	PT
Elección del macho	Screw tap selection	Choix du taraud	Escolha do macho
La siguiente tabla muestra el macho a seleccionar según cada aplicación.	The next table states screw tap selection for each application.	Le tableau ci-dessus vous conseille du taraud à utiliser en fonction de votre application.	A seguinte tabela mostra o macho a seleccionar segundo cada aplicação.
✓ Utilización óptima ✓ Utilización posible ✗ Utilización no aconsejada	✓ Optimum use ✓ Possible use ✗ Not recommended use	✓ Utilisation optimale ✓ Utilisation possible ✗ Utilisation déconseillée	✓ Utilização ótima ✓ Utilização possível ✗ Utilização não aconselhada

Macho Screw tap Taraud Macho	Tipo de agujero · Type of hole Type de trou · Tipo de furo		Roscado manual Manual tapping Taraudage manuel Roscaçem manual	Roscado máquina Tool tapping Taraudage machine Roscaçem de máquina	Metal blando	Metal duro	Paso Pitch Pas Passo	Paso Pitch Pas Passo
	Pasante Open Débouchant Passante	Ciego Blind Borgne Cego			Soft material Métal tendre Metal brando R < 80 Kg.	Hard material Métal dur Metal duro R > 80 Kg.		
SMGUN	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗
SMGH	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗
SMEB	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SMSE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SMAE	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗



ES EN FR PT

● Disponible
Available
Disponibile
Disponível

● No disponible
Non available
Non disponible
Não disponível



Otras medidas bajo consulta.
Other dimensions by consultation.
Sur demande autres dimensions.
Outras medidas sob consulta.

AE	SE	EB	GH	GUN	M	A	CXC	D	E
●	●	●	●	●	M2 (x0,40)	2,50	2,00	11	46
●	●	●	●	●	M2,5 (x0,45)	3,11	2,50	13	48
●	●	●	●	●	M3 (x0,50)	3,67	3,15	16	53
●	●	●	●	●	M4 (x0,70)	4,94	4,00	15	58
●	●	●	●	●	M5 (x0,80)	6,07	5,00	17	66
●	●	●	●	●	M6 (x1,00)	7,34	6,30	20	72
●	●	●	●	●	M7 (x1,00)	8,34	7,10	20	72
●	●	●	●	●	M8 (x1,00)	9,34	8,00	22	80
●	●	●	●	●	M8 (x1,25)	9,67	8,00	22	80
●	●	●	●	●	M9 (x1,25)	10,67	6,30	23	85
●	●	●	●	●	M10 (x1,00)	11,34	6,30	23	85
●	●	●	●	●	M10 (x1,25)	11,67	6,30	23	85
●	●	●	●	●	M10 (x1,50)	12,01	7,10	26	89
●	●	●	●	●	M11 (x1,50)	13,01	7,10	26	89
●	●	●	●	●	M12 (x1,00)	13,33	9,00	27	95
●	●	●	●	●	M12 (x1,25)	13,67	9,00	27	95
●	●	●	●	●	M12 (x1,50)	14,01	9,00	27	95
●	●	●	●	●	M12 (x1,75)	14,33	9,00	27	95
●	●	●	●	●	M14 (x1,25)	15,67	10,00	29	102
●	●	●	●	●	M14 (x1,50)	16,01	10,00	29	102
●	●	●	●	●	M14 (x2,00)	16,66	10,00	29	102
●	●	●	●	●	M16 (x1,50)	18,01	11,20	34	112
●	●	●	●	●	M16 (x2,00)	18,66	11,20	34	112
●	●	●	●	●	M18 (x1,50)	20,01	11,20	34	112
●	●	●	●	●	M18 (x2,00)	20,66	11,20	34	112
●	●	●	●	●	M18 (x2,50)	21,25	12,50	35	118
●	●	●	●	●	M20 (x1,50)	22,01	12,50	35	118
●	●	●	●	●	M20 (x2,00)	22,60	12,50	35	118
●	●	●	●	●	M20 (x2,50)	23,25	12,50	35	118
●	●	●	●	●	M22 (x1,50)	24,01	14,00	42	130
●	●	●	●	●	M22 (x2,00)	24,66	14,00	42	130
●	●	●	●	●	M22 (x2,50)	25,31	14,00	42	130
●	●	●	●	●	M24 (x1,50)	26,01	14,00	42	130
●	●	●	●	●	M24 (x3,00)	27,97	16,00	42	135
●	●	●	●	●	M26 (x1,50)	28,01	16,00	34	127
●	●	●	●	●	M27 (x3,00)	30,97	18,00	48	151
●	●	●	●	●	M30 (x3,50)	34,63	20,00	54	162



Medidas como M18 (x2,50) o M20 (x2,50) requieren macho desbastador (EB) y macho finalizador (SE). Solicitar el conjunto cuando se realice el pedido.

Measurements such as M18 (x2,50) or M20 (x2,50) require a male roughing mill (EB) and male finisher (SE). Request the set when ordering.

Les dimensions semblables à M18 (x2,50) ou M20 (x2,50) exigent un taraud ébaucheur (EB) et un taraud finisseur (SE). Veuillez les demander lors de la commande.

Medidas como M18 (x2,50) ou M20 (x2,50) requerem macho desbastador (EB) e macho finalizador (SE). Solicitar o conjunto quando se realize o pedido.

Ref: ?

ejemplo
example
exemple
exemplo

AE → SM AE
SE → SM SE
EB → SM EB
GH → SM GH
GUN → SM GUN

Ref. = SM **XX** - **XX** - **XXX**
M P

AE
M6x1,00

Ref. = SMAE-6-100